

www.isewoon.com

Se woon 세운 E.D.M

SEWOON E.D.M PRECISION MACHINERY

CATALOGUE

방전 가공기 ZNC, CNC 시리즈

우수한 품질의 신기술 및 제품개발
전 세계 기업 고객 만족



5세대 방전 가공기
멀티 C.P.U 시스템



Se woon 세운 E.D.M

SEWOON PRECISION MACHINERY Co.,Ltd.

ELECTRIC DISCHARGE MACHINE ZNC, CNC Series
Development of new technologies and products of superior quality
satisfying corporate clients around the world

SINCE 1987

HISTORY_연혁

- | | |
|--|--|
| 1987.05 세운정공설립 | 2006.05 내장 고급형 CNC방전가공기시판 |
| 1987.09 CRT형 (ZNC) 방전가공기 개발 및 시판 (국내최초) | 2006.08 산업자원부 신제품인증 (NEP-2003-028호) |
| 1994.01 세운정밀기계 (주) 법인전환 | 2007.02 세운정밀기계 (주) 기술연구소 설립 (20071445호) |
| 1997.12 CNC 방전가공기 개발 및 시판 | 2007.02 인천중소기업청 INNO-BIZ 기업선정 |
| 2001.08 ISO 9001 인증획득 | 2007.05 중소기업청 벤처기업인증 |
| 2002.02 남동공단 본사 및 공장 준공 이전 | 2009.03 센트럴 시스템 적용 CNC 콘트롤러 개발 |
| 2002.04 기업은행 우량기업 선정 (FAMILY기업) | 2010.01 TWO-HEAD 대형 CNC 방전가공기시판 |
| 2003.04 산업자원부 기술표준원 티너획득 (우수국산기계) | 2013.03 중소기업청 기술혁신중소기업 (INNO-BIZ) (R7071-1285호) |
| 2004.10 대형 CNC 방전가공기시판 | 2020.09 세운E.D.M 상호변경 |
| 2004.11 산업자원부 신기술개발 표창수여 (56017호) | 2021.08 연구개발부서 설립 |
| 2004.11 인천시 우수품질제품 지정 (2004-43호) | 2022.05 ISO 인증 획득 |
| 2005.02 자체 CNC 콘트롤러 (HQ3305) 개발 시판 | 2023.07 CE 인증 획득 |
| 2005.10 중소기업 표창수여 | |

Products_제품목록

- | | | |
|---------|-----------|----------|
| SE-50H | S640 CNC | S1800-2H |
| SE-75H | S750 CNC | S2200-2H |
| SE-100H | S860 CNC | S2500-2H |
| | S1060 CNC | S3000-2H |
| | S1270 CNC | |
| | S1470 CNC | |

5th Generation Discharge Processing Machine

Multi C.P.U System





CEO 인사말

방전가공기 미래를 책임지겠습니다.

당사는 1987년 5월 세운정공으로 설립되고, 1994년 1월 세운정밀기계(주)를 거쳐, 2020년 09월 세운 E.D.M.으로 새롭게 출발하였습니다.

세운 E.D.M.은 지난 30여 년간 방전가공기 사업분야에서 글로벌 TOP TIER 수준의 경쟁력을 확보하기 위하여 지속가능한 성장을 이어나가고 있습니다.

당사는 2003년 산업자원부 기술표준원의 우수국산기계 EM 인증 MARK를 획득하면서 방전가공기 성능과 품질을 향상하여 국내공작기계산업의 방전가공기 수입대체 효과를 실현 할 수 있었습니다. 또한 그 동안 축적된 기술력과 노하우를 바탕으로 미래 신기술 개발에도 박차를 가하고 있습니다.

세운 E.D.M.은 국내외 사업파트너들의 영업확장 및 수익창출을 위해, 기술개발 및 고객만족을 통해 경쟁력을 확보하고 신규시장을 개척하는 등 다양한 노력을 기울이고 있습니다.

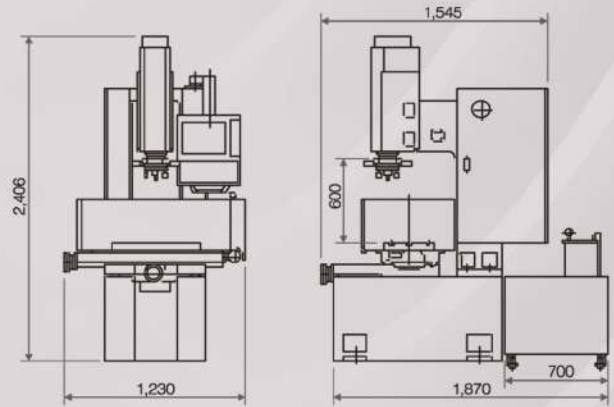
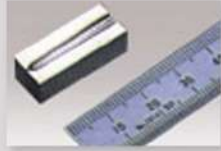
세운 E.D.M.은 고객의 만족을 위한 최상의 품질과 최고의 서비스만이 유일한 길이라는 신념으로, 최선의 노력을 다 할 것을 약속드립니다. 변함없는 사랑과 격려 부탁드립니다.

감사합니다

세운 E.D.M 대표 박덕환



SE-50H



MAIN FEATURE

- 1 정밀사출금형 및 소형금형에 적합
- 2 초사상 가공으로 균일하고 고운 가공면을 실현
- 3 가공종료시 공작물보호 셀렉트기능 사용
- 4 전극충돌방지기능으로 Touch stop control 적용
- 5 주축이송은 C5급 연삭 볼스크류 채택
- 6 대화식 프로그램으로 Auto jump control 작동
- 7 휴대폰 및 통신기기 금형에 적합
- 8 롱 점프기능으로 깊은면적 가공시 아크방지
- 9 방전조건 코드화 편집기능

SPECIFICATIONS

SE-50H

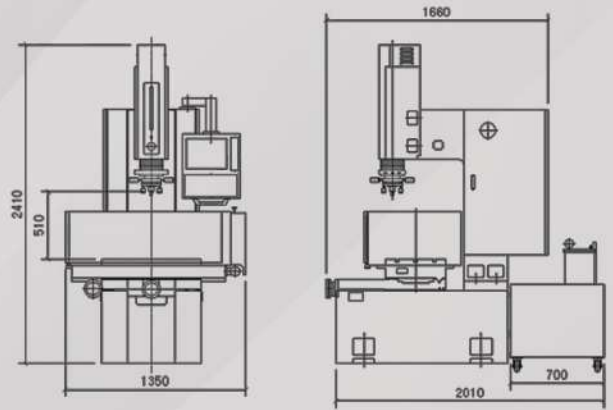
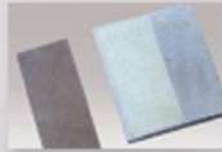
작업대 Work Table (W × D)	600 × 350mm
가공탱크 Work Tank (W×D × HL)	1,040 × 650 × 350mm
이송거리 Travel (X × Y × Z)	400 × 300 × 250mm
테이블-주축거리 Table/Chuck distance	600mm
최대전극중량 Max Electrode Weigh	60kg
최대가공물중량 Max Workpiece Weight	1000kg
입력전압 Input Voltage	3∅,220-380V
소요전력 Power Consumption	5KVA
기름탱크 Oil tank	400L
기계중량 Machine Proper Weight	1,800kg
기계 Lay-Out Dimensions	1630x2250x2406mm

SE-50H



본 카탈로그에 수록된 제품의 규격 및 사양은 제품의 개선을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

SE-75H



MAIN FEATURE

- 1 사출, 단조금형 및 중대형 금형에 적합
- 2 고속 롱 점프기능으로 칩배출이 용이
- 3 리브 및 TAPER 가공시 안정된 작업 효과를 극대화
- 4 가공 중 ON, OFF, IP 등 모든 조건을 편집, 입력이 가능
- 5 고압충첩가공으로 ARC방지
- 6 금형업체에 가장 널리 사용되는 보급형
- 7 무인가공기능으로 수위조절센서 및 불꽃감지 차단기능
- 8 X축 핸들을 전면에 부착하여 작업자 편의성을 추구
- 9 Finish가공을 위한 콘덴서 경면가공을 채택
- 10 그래파이트 방전가공시 고속가공 향상

SPECIFICATIONS

SE-75H

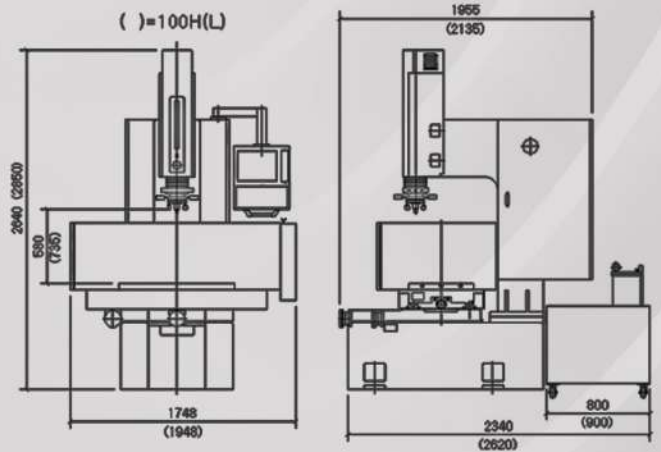
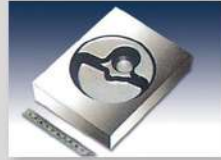
작업대 Work Table (W × D)	750 × 450mm
가공탱크 Work Tank (W×D × HL)	1,200 × 700 × 400mm
이송거리 Travel (X × Y × Z)	450 × 350 × 300mm
테이블-주축거리 Table/Chuck distance	640mm
최대전극중량 Max Electrode Weigh	80kg
최대가공물중량 Max Workpiece Weight	1,200kg
입력전압 Input Voltage	3∅,220-380V
소요전력 Power Consumption	5KVA
기름탱크 Oil tank	400L
기계중량 Machine Proper Weight	2,100kg
기계 Lay-Out Dimensions	1800 × 2450 × 2590mm

SE-75H



본 카탈로그에 수록된 제품의 규격 및 사양은 제품의 개선을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

SE-100H



MAIN FEATURE

- 1 견고한 주물로 자동차금형 및 대형금형에 적합
- 2 GR회로가 내장되어 빠르고 안정된 고속 그라파이트 가공을 실현
- 3 X,Y축은 고정도 BALL SCREW를 기본으로 채택
- 4 팬던트 박스로 작업시 이동공간을 고려
- 5 슬라이드는 L/M 베어링을 채택
- 6 리브 및 구배가공시 안정된 방전가공
- 7 고속 롱점프 기능으로 칩배출이 용이

SPECIFICATIONS

SE-100H

작업대 Work Table (W × D)	900 × 500mm
가공탱크 Work Tank (W × D × HL)	1,600 × 900 × 525mm
이송거리 Travel (X × Y × Z)	600 × 400 × 350mm
테이블-추축거리 Table/Chuck distance	720mm
최대전극중량 Max Electrode Weigh	100kg
최대가공물중량 Max Workpiece Weight	1,500kg
입력전압 Input Voltage	3Ø,220-380V
소요전력 Power Consumption	5KVA
기름탱크 Oil tank	700L
기계중량 Machine Proper Weight	2,600kg
기계 Lay-Out Dimensions	2350 × 2800 × 2890mm

SE-100H



본 카탈로그에 수록된 제품의 규격 및 사양은 제품의 개선을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

SPEED

5th Generation Discharge Processing Machine
Multi C.P.U System

방전 기술자가 아닌 초보자도 손쉽게 방전조건 DATA 파일을 열어서 사용할 수 있습니다.

- 1 가공조건을 직접 일일이 입력하지 않고 등록된 파일을 불러내어 가공할 수 있습니다.
- 2 아래 DATA처럼 전극의 GAP량을 입력하면 자동적으로 가공단계별 가공 DATA가 주어지게 되므로 GAP값을 계산하지 않고 손쉽게 방전조건을 접할 수 있습니다.
- 3 DATA 파일은 가공조건 파일로 999개를 등록할 수 있으며, 파일검색으로 쉽게 찾고, 저장하실 수 있습니다.
- 4 등록된 파일은 전극형상이나, 공작물 재질에 따라 가공조건을 수정하여 저장시킬 수 있어 언제든지 파일을 검색하여 사용할 수 있습니다.

OVER CUT(편측)량

0.05일때 가공 단계조건 / OVER CUT amount of 0.05 when processing steps conditions

	방전조건			파일명					모드					단계수			
	깊이	TM	Code	Gap	HV	HP	IP	On	Off	WT	JP	JS	DP	SG	GV	P	AC
1	-9.945	0	123	30	1	3	23	105	20	50	20	50	3	50	50	0	7
2	-9.978	0	110	15	2	3	10	30	10	25	12	50	3	50	50	0	7
3	-9.990	0	106	10	3	3	6	14	6	25	12	50	3	50	50	0	7

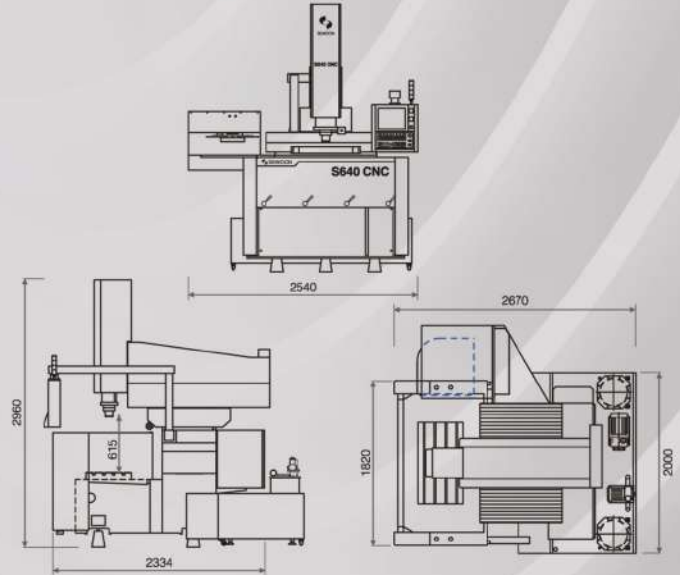
제어장치 사양

제어축	Z축
가공조건 입력방식	코드, 파일, 직접입력 방식
이송 방식	1축 AC 서보모터 구동방식
제어 방식	엔코더, 스케일 제어방식
컨트롤 프로그램	한글, 영어 DOS프로그램
위치 분해능	0.005mm / 0.001mm
위치 검출방식	스케일 검출방식
모니터	15" LCD
가공조건 코드	0~999
시간 설정 기능	작업시간 / RESET 기능
아크 검출 기능	아크방지 레벨 설정 가능
전극 보호 기능	전극 충돌 방지 기능



본 카탈로그에 수록된 제품의 규격 및 사양은 제품의 개선을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

S640 CNC + ATC C



MAIN FEATURE

- 1 ATC TOOL : EROWA, 3R selectable
- 2 C-axis : EROWA, 3R selectable
- 3 ATC TOOL Changer: 12, 16t 20 selectable
- 4 A.V.R (automatic voltage regulator) option installed
- 5 OIL CHILLER option installed
- 6 3-axis Mitsubishi Servo Motor is installed
- 7 Sets ATC electrode change editing function
- 8 C-axis automatic control setting

SPECIFICATIONS

S640 CNC

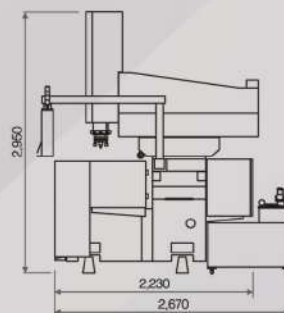
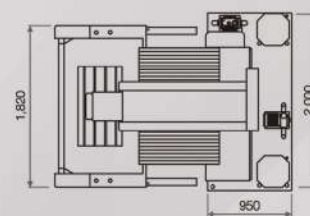
Work Table (W × D)	900 × 500mm
Work Tank (W × D × H)	1,500 × 970 × 520mm
Travel (X × Y × Z)	600 × 400 × 350mm
Table/Chuck distance	750mm
Max Electrode Weigh	200kg
Max Workpiece Weight	2,500kg
Input Voltage	3Ø,220V
Power Consumption	5KVA
Oil tank	800L
Machine Proper Weight	4,100kg
Lay-Out Dimensions	2540 × 22670 × 2960mm
EROWA or 3R	OP, apply
ATC 12,16,20 EROWA or 3R	OP, apply

S640 CNC + ATC C



Development of new technologies and products of superior quality _
satisfying corporate clients around the world

S640 CNC



MAIN FEATURE

- 1 C-axis (EROWA)
- 2 ATC-16, 20 (EROWA)
- 3 X, Y axis Column Travel Type
- 4 This EDM must be suitable for accurate plastic mold
- 5 3-axis A/C Servo Motor (Mitsubishi)
- 6 Increasing editing efficiency by using various program functions
- 7 Improved speed of processing when spark by graphite electrode.
- 8 Saving the working data

SPECIFICATIONS

S640 CNC

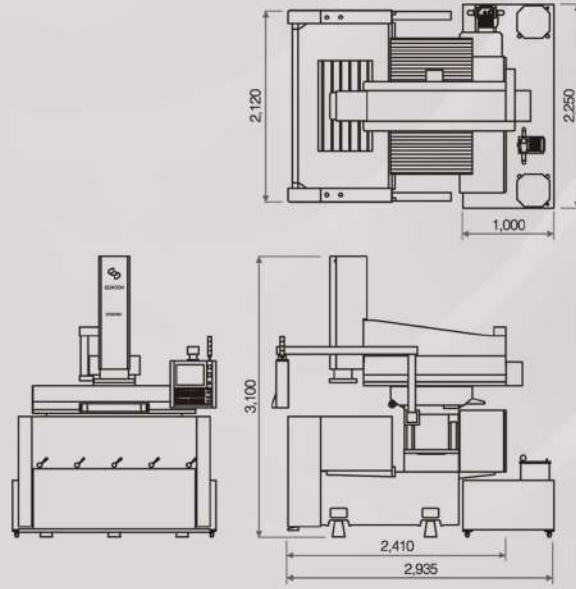
Work Table (W × D)	900 × 500mm
Work Tank (W × D × H)	1,500 × 970 × 520mm
Travel (X × Y × Z)	600 × 400 × 350mm
Table/Chuck distance	750mm
Max Electrode Weigh	200kg
Max Workpiece Weight	2,500kg
Input Voltage	3Ø,220V
Power Consumption	5KVA
Oil tank	800L
Machine Proper Weight	4,100kg
Lay-Out Dimensions	2100 × 2670 × 2950mm
EROWA SYSTEM	OP, apply
ATC 12,16,20 ATC 16,20 EROWA	OP, apply

S640 CNC



Development of new technologies and products of superior quality ...
satisfying corporate clients around the world

S750 CNC



MAIN FEATURE

- 1 초정밀 가공을 요하는 중형 이상급 사출 금형 등에 적합
- 2 Control Box 일체형 구조
- 3 MPG 조그핸를 사용으로 X, Y, Z축 중, 저속이송이 용이
- 4 3축 고정도 LIM Guide, 더블연삭볼스크류 채택
- 5 자동세팅 기능으로 작업의 효율성
- 6 고속 롱점프기능으로 칩배출 용이
- 7 그래파이트 방전가공시 고속가공 향상
- 8 ARM-ROD 팬던트방식의 조작판넬
- 9 작업자 데이터 저장기능

SPECIFICATIONS

SE-750CNC

작업대 Work Table (W × D)	1000 × 600mm
가공탱크 Work Tank (W × D × HL)	1,700 × 1,100 × 600mm
이송거리 Travel (X × Y × Z)	700 × 500 × 400mm
테이블-주축거리 Table/Chuck distance	890mm
최대전극중량 Max Electrode Weigh	350kg
최대가공물중량 Max Workpiece Weight	3000kg
입력전압 Input Voltage	3Ø,220V
소요전력 Power Consumption	5KVA
기름탱크 Oil tank	1000L
기계중량 Machine Proper Weight	5000kg
기계 Lay-Out Dimensions	2250 × 3000 × 3100mm
C-축 EROWA SYSTEM	OP. 적용
ATC 16,20 EROWA	OP. 적용

S750 CNC



본 카탈로그에 수록된 제품의 규격 및 사양은 제품의 개선을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

SPEED

5th Generation Discharge Processing Machine Multi C.P.U System

방전가공 예

- 1 고속 롱점프 펄스 기술을 이용한 깊은 리브가공을 보다 빠르고 고운 면조도를 얻을 수 있다.
- 2 고압전류로 방전칩을 태우며 가공함으로써 깊은 리브 방전가공을 최적의 속도로서 방전가공을 할 수 있다.
- 3 전극 소모량은 적고 코너부위의 형상을 유지시켜주어 모서리 각 형상은 전극 마모없이 균일한 면조도를 얻을 수 있다.



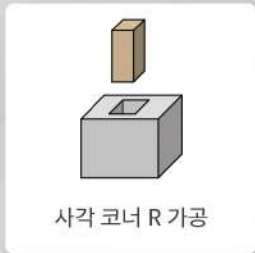
- 전극 : 그래파이트
- 공작물 : SKD 11
- 가공조건 : RIB CODE 조건
- 가공깊이 : 85mm
- 조면조도 : Ra 0.6
- 가공속도 : 4시간

AUTO SS JUMP

- 1 방전가공 시 안정된 JUMP를 제어, 아-크 방전을 초기에 감지하여 방전 점프량을 AUTO JUMP MODE로 변환함과 동시에 순간 고압으로 방전 CHIP을 태움과 동시에 제거하여 아-크 방전없이 가공을 마칠수 있어 빠른 속도를 이룰 수 있다.

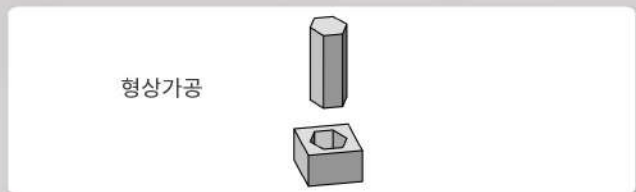
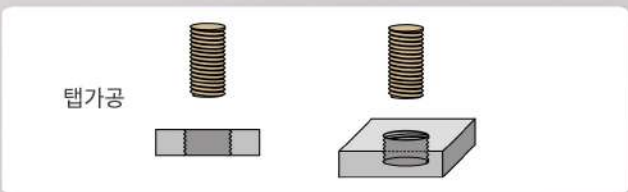
가공기술

- 1 그래파이트 초기가공속도제어에 의한 방전 안정성
- 2 요동회로 사용으로 정삭방전가공 시간단축
- 3 깊은 리브가공시 AUTO SS 점프 모드로 전환
- 4 정삭 저소모가공조건 모드로 코너 R 가공 향상

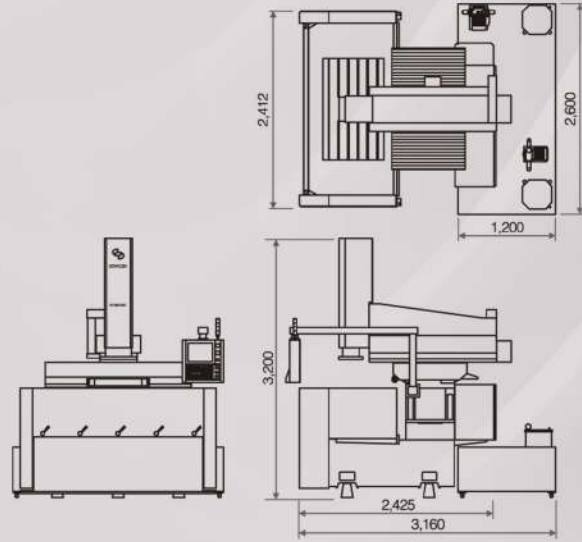


프로그래밍

- 1 사각 코너가공시 R 요동방전기능 향상
- 2 안정된 방전점프로 깊은 리브가공시 탁월한 효과
- 3 스케일 위치제어에 의한 피치이동 작업
- 4 원주회로 사용 헬리컬가공 및 나사가공
- 5 정삭 저소모가공조건 모드로 면조도 향상



S860 CNC S1060 CNC



MAIN FEATURE

- 1 견고한 주물로 자동차금형 및 대형금형에 적합
- 2 3축 고정도 L/M Guide, 더블연삭볼스크류 채택
- 3 MPG 조그핸들 사용으로 X, Y, Z축 중, 저속이송이 용이
- 4 각종 프로그램 기능으로 편집기능 향상
- 5 작업자의 장전조건을 코드화 저장기능
- 6 작업조건을 코드화 추가기능
- 7 ARM-ROD 펜던트방식의 조작판넬
- 8 작업자 데이터 저장기능

SPECIFICATIONS	S860 CNC	S1060 CNC
작업대 Work Table (W × D)	1,200 × 700mm	1,250 × 750mm
가공탱크 Work Tank (W × D × H)	1,800 × 1,150 × 600mm	2,000 × 1,150 × 625mm
이송거리 Travel (X × Y × Z)	800 × 600 × 500mm	1,000 × 600 × 500mm
테이블-주축거리 Table/Chuck Distance	930mm	930mm
최대전극중량 Max. Electrode Weight	350kg	350kg
최대가공물중량 Max. Workpiece Weight	4,000kg	4,500kg
입력전압 Input Voltage	3Ø,220V	3Ø,220V
소요전력 Power Consumption	7.5KVA	7.5KVA
기름탱크 Oil Tank	1,200L	1,400L
기계 중량 Machine Proper Weight	5,300kg	5,900kg
기계 Lay-Out Dimensions	2,400×3,060×3,200mm	2,600×3,160×3,200mm

S860 CNC

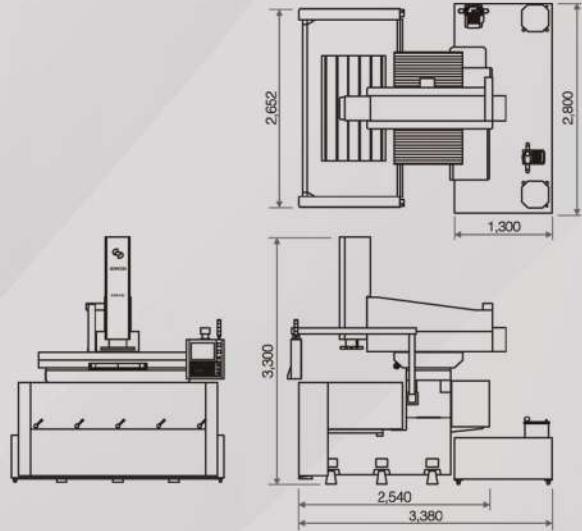


S1060 CNC



본 카탈로그에 수록된 제품의 규격 및 사양은 제품의 개선을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

S1270 CNC S1470 CNC



MAIN FEATURE

- 1 견고한 주물로 자동차금형 및 대형금형에 적합
- 2 3축 고정도 L/M Guide, 더블연삭볼스크류 채택
- 3 리브 및 구배가공시 안정된 방전가공
- 4 고속 롱점프기능으로 칩배출 용이
- 5 X, Y축 로울러 L/M Guide 채택
- 6 그라파이트 방전가공시 고속가공 향상
- 7 ARM-ROD 팬던트방식의 조작판넬
- 8 작업자 데이터 저장기능
- 9 MPG 조그핸들 사용으로 X, Y, Z축 중, 저속이송이 용이
- 10 입력식 프로그램방식으로 작업의 효율성 증가
- 11 방전상태표시창 선택가능

SPECIFICATIONS

	S1270 CNC	S1470 CNC
작업대 Work Table (W × D)	1,400 × 850mm	1,850 × 850mm
가공탱크 Work Tank (W × D × H)	2,240 × 1,300 × 625mm	2,300 × 1,400 × 700mm
이송거리 Travel (X × Y × Z)	1,200 × 700 × 500mm	1,400 × 700 × 500mm
테이블-주축거리 Table/Chuck Distance	1,010mm	1,200mm
최대전극중량 Max. Electrode Weight	400kg	400kg
최대가공물중량 Max. Workpiece Weight	5,000kg	5,500kg
입력전압 Input Voltage	3Ø, 220V	3Ø, 220V
소요전력 Power Consumption	10KVA	10KVA
기름탱크 Oil Tank	1,800L	2,400L
기계 중량 Machine Proper Weight	6,800kg	7,600kg
기계 Lay-Out Dimensions	2,800 × 3,380 × 3,300mm	3,000 × 3,400 × 3,300mm

S1270 CNC

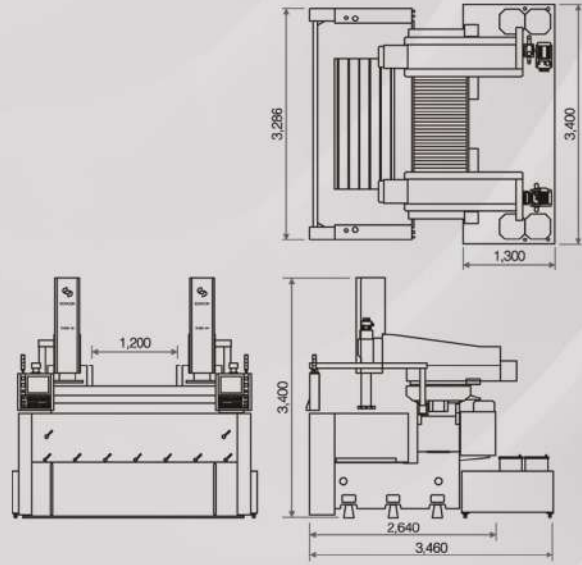


S1470 CNC



본 카탈로그에 수록된 제품의 규격 및 사양은 제품의 개선을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

S1800-2H



MAIN FEATURE

- 1 견고한 주물로 자동차금형 및 대형금형에 적합
- 2 3축 고정도 L/M Guide, 더블연삭볼스크류 채택
- 3 MPG 조그핸들 사용으로 X, Y, Z축 중, 저속이송이 용이
- 4 X, Y축 로울러 L/M Guide 채택
- 5 입력식 프로그램방식으로 작업의 효율성 증가
- 6 방전상태표시창 선택가능
- 7 그래파이트 방전가공시 고속가공 향상
- 8 ARM-ROD 편던트방식의 조작판넬
- 9 리브 및 구배가공시 안정된 방전가공
- 10 고속 롱점프기능으로 칩배출 용이

SPECIFICATIONS

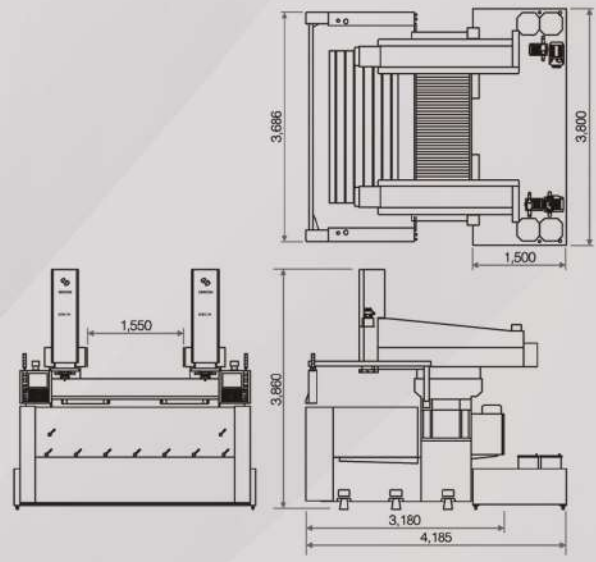
	S1500-2H	S1800-2H
작업대 Work Table (W × D)	1,400 × 850mm	1,850 × 850mm
가공탱크 Work Tank (W × D × H)	2,400 × 1,400 × 700mm	2,800 × 1,400 × 700mm
이송거리 Travel (X × Y × Z)	850 × 700 × 500mm	1,150 × 700 × 500mm
테이블-주축거리 Table/Chuck Distance	1,000mm	1,200mm
최대전극중량 Max. Electrode Weight	350kg	400kg
최대가공물중량 Max. Workpiece Weight	5,000kg	5,800kg
입력전압 Input Voltage	3Ø,220V	3Ø,220V
소요전력 Power Consumption	10KVA	10KVA
기름탱크 Oil Tank	2,700L	3,000L
기계 중량 Machine Proper Weight	8,000kg	9,000kg
기계 Lay-Out Dimensions	3,100 × 3,400 × 3,300mm	3,400 × 3,460 × 3,400mm



S1800-2H

본 카탈로그에 수록된 제품의 규격 및 사양은 제품의 개선을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

S2200-2H



MAIN FEATURE

- 1 견고한 주물로 자동차금형 및 대형금형에 적합
- 2 3축 고정도 L/M Guide, 더블연삭볼스크류 채택
- 3 MPG 조그핸들 사용으로 X, Y, Z축 중, 저속이송이 용이
- 4 X, Y축 로울러 L/M Guide 채택
- 5 입력식 프로그램방식으로 작업의 효율성 증가
- 6 방전상태표시창 선택가능
- 7 그래파이트 방전가공시 고속가공 향상
- 8 ARM-ROD 팬던트방식의 조작판넬
- 9 리브 및 구배가공시 안정된 방전가공
- 10 고속 롱점프기능으로 칩배출 용이

SPECIFICATIONS S2200-2H

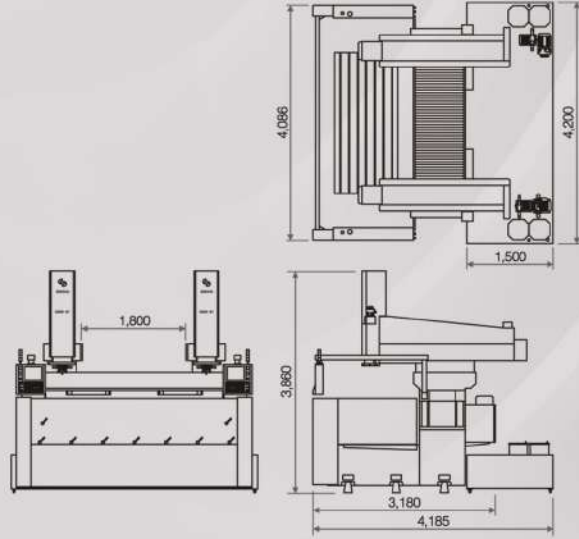
작업대 Work Table (W × D)	2,450 × 1,100mm
가공탱크 Work Tank (W × D × H)	3,100 × 1,700 × 800mm
이송거리 Travel (X × Y × Z)	1,550 × 850(1000) × 600mm
테이블-주축거리 Table/Chuck Distance	1,400mm
최대전극중량 Max. Electrode Weight	500kg
최대가공물중량 Max. Workpiece Weight	10,000kg
입력전압 Input Voltage	3Ø,220
소요전력 Power Consumption	10KVA
기름탱크 Oil Tank	3,800L
기계 중량 Machine Proper Weight	16,200kg
기계 Lay-Out Dimensions	3,800 × 4,200 × 3,860mm



S2200-2H

본 카탈로그에 수록된 제품의 규격 및 사양은 제품의 개선을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

S2500-2H



MAIN FEATURE

- 1 Two Head 방전가공으로 납기단축
- 2 3축 고정도 L/M Guide, 더블연삭볼스크류 채택
- 3 MPG 조그핸들 사용으로 X, Y, Z축 중, 저속이송이 용이
- 4 X, Y축 로울러 L/M Guide 채택
- 5 견고한 주물로 자동차금형 및 대형금형에 적합
- 6 기계본체와 전자제어부를 일체형으로 조립
- 7 ARM-ROD 팬던트방식의 조작판넬
- 8 작업자 데이터 저장기능
- 9 그래파이트 방전가공시 고속가공 향상
- 10 리브 및 구배가공시 안정된 방전가공
- 11 고속 롱점프기능으로 칩배출 용이.

SPECIFICATIONS

S2500-2H

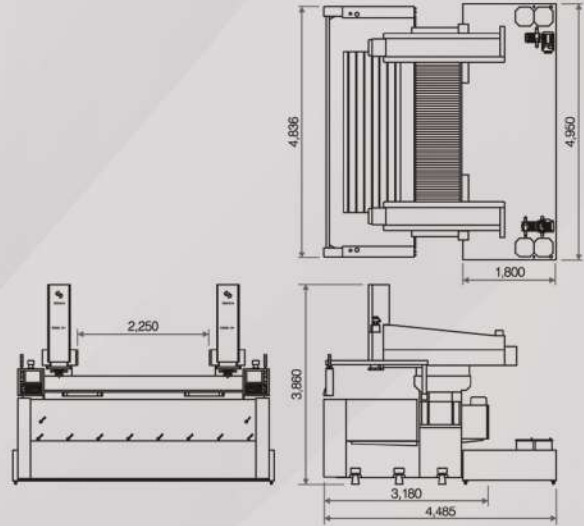
작업대 Work Table (W × D)	2,450 × 1,100mm
가공탱크 Work Tank (W × D × H)	3,500 × 1,700 × 800mm
이송거리 Travel (X × Y × Z)	1,800 × 850 × 600mm
테이블-주축거리 Table/Chuck Distance	1,400mm
최대전극중량 Max. Electrode Weight	500kg
최대가공물중량 Max. Workpiece Weight	10,000kg
입력전압 Input Voltage	3Ø,220V
소요전력 Power Consumption	10KVA
기름탱크 Oil Tank	4,400L
기계 중량 Machine Proper Weight	17,000kg
기계 Lay-Out Dimensions	4,200×4,200×3,860mm



S2500-2H

본 카탈로그에 수록된 제품의 규격 및 사양은 제품의 개선을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

S3000-2H



MAIN FEATURE

- 1 Two Head 방전가공으로 납기단축
- 2 3축 고정도 L/M Guide, 더블연삭볼스크류 채택
- 3 MPG 조그핸들 사용으로 X, Y, Z축 중, 저속이송이 용이
- 4 X, Y축 로울러 L/M Guide 채택
- 5 견고한 주물로 자동차금형 및 대형금형에 적합
- 6 기계본체와 전자제어부를 일체형으로 조립
- 7 ARM-ROD 팬던트방식의 조작판넬
- 8 작업자 데이터 저장기능
- 9 그래파이트 방전가공시 고속가공 향상
- 10 리브 및 구배가공시 안정된 방전가공
- 11 고속 롱점프기능으로 칩배출 용이.

SPECIFICATIONS

S3000-2H

작업대 Work Table (W × D)	3,100 × 1,100mm
가공탱크 Work Tank (W × D × H)	4,100 × 1,700 × 800mm
이송거리 Travel (X × Y × Z)	2,550 × 850 × 600mm
테이블-주축거리 Table/Chuck Distance	1,400mm
최대전극중량 Max. Electrode Weight	500kg
최대가공물중량 Max. Workpiece Weight	160,000kg
입력전압 Input Voltage	3Ø,220
소요전력 Power Consumption	10KVA
기름탱크 Oil Tank	5,200L
기계 중량 Machine Proper Weight	23,000kg
기계 Lay-Out Dimensions	5,000×4,500×3,860mm



S3000-2H

본 카탈로그에 수록된 제품의 규격 및 사양은 제품의 개선을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

SPEED

5th Generation Discharge Processing Machine
Multi C.P.U System

HEAD CHUCK



전극 고정용 칩탈 홀더 척

EROWA CHUCK



전극 탈부착 용이 (자동척, 수동척 가능)

EROWA-C축 (OPTION)



Erowa-C축 System

INJECTION NOZZLE



3WAY 가공액 분사노즐

ATC-16, 20T(OPTION)



전극 자동 교환 장치

WORK LAMP



조명램프

MAGNET CHUCK



일반(5mm 피치) 및 미세피치 척

자동전압조정장치 (A. V. R)



방전가공 시 일정 전압으로 유지

냉각기 (OIL CHILLER)



가공액 온도를 일정온도 이하로 제어

편리성

- 1 팬던트박스 장착으로 최적의 공간과 편리한 작업성
- 2 팬던트박스를 이용 편리한 기계조작
- 3 작업탱크 Door를 열거나 닫을때 편리함

최적의 작업 공간

- 1 기름 탱크를 기계 좌, 우 후면부에 배치 기계 공간 최소화
- 2 주전원 박스를 기계후면 컬럼에 부착하여 설치면적을 최소화



본 카탈로그에 수록된 제품의 규격 및 사양은 제품의 개선을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.

자동소화장치

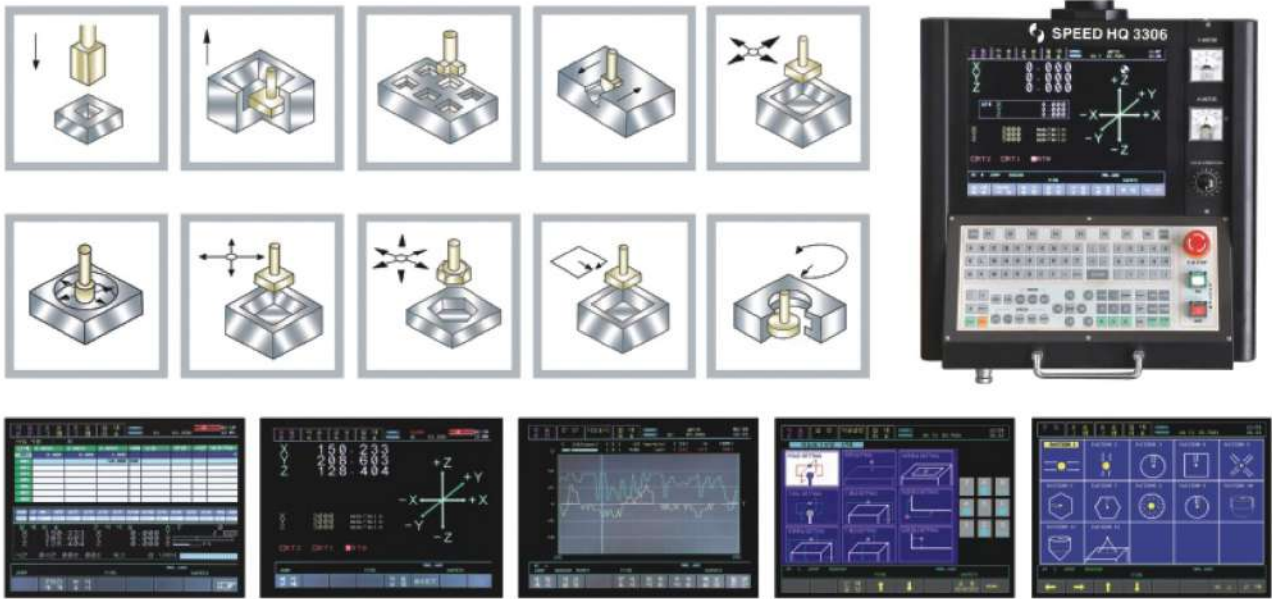
온도를 감지하여 자동소화장치로 작동 및 주전원 STOP

구리스공급장치

L/M GUIDE 블록의 부드러운 움직임을 위해 구리스 주입



Various Machining Functions



제어장치 사양

제어축	X, Y, Z, C 축
입력방식	USB 메모리, LAN, RS232
이송방식	3축 AC 서보모터 구동방식
제어방식	3축 동시제어 및 속도제어방식
컨트롤 프로그램	한글, 영어 G코드 프로그램
CPU	32BIT
기억용량	2G BITE
Digital I/O	48//48
위치분해능	0.001/0.0001mm
동작방식	직선, 원호, 사각, 4방향 대각선
위치검출방식	스케일 위치검출방식
모니터	15" TFT LCD 컬러 모니터
시스템 응답 속도	1ms 이하

가공조건 코드	0~9999
위치지령	절대, 상대, 증분, 워크좌표
입, 출력신호	BCD, Binary 신호
위치검출기능	자동검출, 수동검출
MPG, JOG 방식	단계설정, 속도설정 (저속, 중속, 고속)
시간설정기능	방전시간 / 가공시간 RESET 기능
방전검출속도설정	이동 및 접촉속도 설정
프로그래밍방식	대화형식 및 G,M 코드 프로그램 방식
프로그램 개수	2,000
방전 모델 데이터	0~100
아크 방지기능	아크 보호 레벨 설정 가능
전극보호기능	전극충돌방지가능

Se woon 세운 E.D.M

본사,공장 | 인천 서구 보도진로 42번길 4

전화번호 : (032)822-8151

팩스 : (032)822-8157

E-mail : edm@hanmail.net

www.isewoon.com